

TECHNISCHE DATEN

Die Serie Compact vereint die Vorzüge professioneller Technologien mit ansprechender Ästhetik und hohem Bedienkomfort. Ob ein oder zwei gleichzeitige Benutzer - die Reinigungsvorgänge erfolgen stets mit kontrolliertem Energiebedarf.



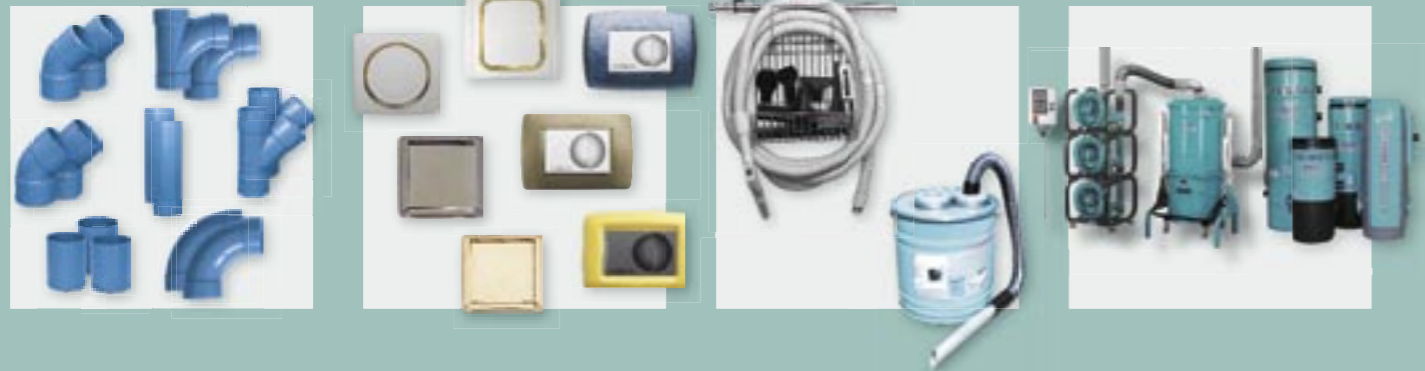
CBF

Technische Daten	6405	6409	6406	6408	
Anzahl gleichzeitiger Nutzer	1	2*	1	2	
Motorleistung	kW	1,5	2,2@50Hz	2,2	4,5@50Hz
Versorgungsspannung	V	220-240	220-240	380-400	380-400
Motorumdrehung	U/min	2880	2880	2880	2170-5000
Unterdruck	mbar	300	320	320	360
Luftmenge	m³/h	251	306	320	520
Luftmenge @ 140 mbar	m/h	180	244	270	150-450
Airwatt @ Ø32mm	W	574	688	638	825
Volumen Filterkammer	L	70	70	70	70
Fassungsvermögen Abscheider	L	40	40	40	40
Filteroberfläche	cm	8.800	8.800	8.800	8.800
Geräuschpegel	dB	65	68	67	68
Gewicht mit/ohne Verpackung	kg	91/81,2	94/84,2	98,8/89	108/99
Abmessungen BTH	cm	55/68/173	55/68/173	55/68/173	55/68/173

* für den privaten Bereich

Für eine einwandfrei funktionierende Anlage sind Kompetenz bei der Planung und Sachkenntnis bei der Installation von hoher Wichtigkeit. Für jedes Objekt gibt es das passende Modell mit dem geeigneten Wirkungsgrad. Überzeugen Sie sich.

Compact: mehrfach imitiert - niemals erreicht.



Produkte und Zubehör: Disan bietet eine umfangreiche Auswahl an Systemkomponenten wie eine Vielzahl von verschiedenen Saugdosen, quadratisch bis rechteckig, für Wand und Bodenmontage, eine umfassende Auswahl an Reinigungszubehör sowie spezifische Installationsmaterialien.

Vertriebspartner

Disan S.r.l.

via di Mezzo ai Piani 13/a

39100 BOLZANO

Tel. 0471 971 000

Fax 0471 978 888

e-mail: info@disan.com

www.disan.com

disan
Zentralstaubsauganlagen



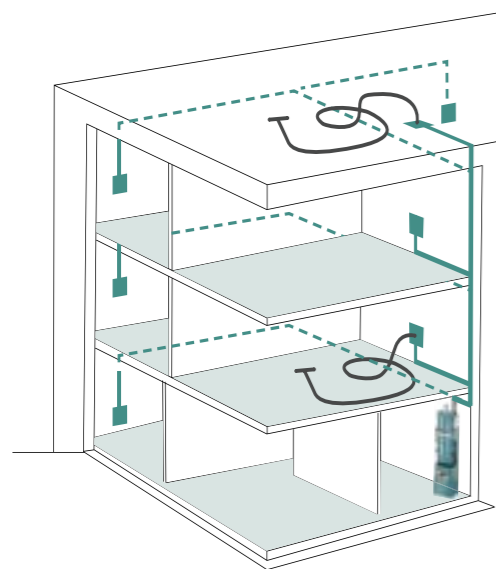
ZENTRALSTAUBSAUGANLAGEN
für den privaten und gewerblichen Einsatz
SERIE COMPACT



• SPITZENTECHNOLOGIE FÜR MEHR KOMFORT



Die zentralen Staubsauganlagen der Modellreihe Compact sind durch ihre hochwertige Technologie bestens für den Einsatz im exklusiven Wohnbereich und kleineren gewerblichen Objekten geeignet. Die Eigenschaften eines professionellen Systems garantieren optimale Funktionsweise, Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer.



Bereits seit dem Jahre 1997 setzt Disan als erster Hersteller von Zentralstaubsauganlagen Motoren mit Drehzahlregelung in Verbindung mit einem Unterdrucksensor ein. Diese Technik sorgt stets für den idealen und tatsächlich benötigten Betriebsunterdruck bei optimaler Energieausnutzung. Die gleichbleibende Saugleistung bei folglich höherem Wirkungsgrad gegenüber konventionellen Sauggeräten, ermöglicht es einem Unternehmen, Reinigungskosten spürbar zu senken. Die Einsatzbereiche für eine Compact Saugzentrale sind: exklusive Wohnsitze, Villen, kleine Hotels, Geschäftslokale, Restaurants, Büros, Banken, Dentallabors, Friseursalons, Kindergärten usw.

EINBAUFERTIG - DISAN Saugzentralen werden einbaufertig geliefert, inklusive jeglicher Art von Befestigungsmaterialien und Anschlußmuffen. Die integrierten Sicherheitseinrichtungen wie Motor - und Temperaturüberwachung schützen den Motor und sichern somit eine einwandfreie und langfristige Funktionsweise. Die Serie Compact entspricht den gültigen CE - Normen und entspricht der Schutzklasse IP 54.

STEUERPANEEL - Das an der Vorderseite angebrachte Steuerpaneel ermöglicht eine Überprüfung sämtlicher Funktionen. Neben den Testmöglichkeiten für Motoranlauf und automatischem Filterreinigungssystem, befinden sich dort auch eine Betriebsfunktionsanzeige und eine Kontrollanzeige des momentanen Unterdrucks.

INTEGRIERTE SERVICESAUGDOSE - Die Saugdose an der Vorderseite der Filterkammer ist als vollwertige Saugdose zu betrachten. Komfortabel und praktisch.

STEUERMODUL - Ein internes Steuerelement erzeugt die 12V Niederspannung, mit der die Anlage über den komfortablen Ein/Aus Schalter am Handgriff, bzw. durch Einstecken des Saugschlauch in die Saugdose gestartet wird. Die Einhaltung der gesetzlich erforderlichen EMV-Richtlinie (elektromagnetische Verträglichkeit) wurde von externen Unternehmen bescheinigt.

FREQUENZUMRICHTER - Bei Modellen mit integriertem Frequenzumrichter wird die Leistungsaufnahme in Abhängigkeit von der Anzahl der gleichzeitigen Benutzer und der Beschaffenheit der zu reinigenden Oberfläche reguliert. Über einen Sensor wird der Unterdruck in der Saugrohranlage permanent gemessen und auf einem Wert von ca. 140mbar gehalten. Durch diese geregelte Leistungsaufnahme beschränkt sich der Energieverbrauch nur auf den tatsächlich benötigten Bedarf.



FILTERSYSTEM - Der großflächige, sternförmige Filter aus hochwirksamem Spezialgewebe erzielt die besten Filterergebnisse und trägt für den hohen Wirkungsgrad unser Compact Anlagen bei. Aufgrund der Bauweise der Filterkammer, lässt sich der am Filter haftende Staub bei Bedarf mit dem manuellen Filterrüttler problemlos entfernen. Bei Verwendung des automatischen Filterreinigungssystems gewährleistet man eine dauerhafte und gleich bleibende Saugleistung. Der Sternfilter ist bei 30° waschbar.

SCHMUTZBEHÄLTER - Dank des großen Fassungsvermögens ist eine Entleerung je nach Schmutzaufkommen höchstens 2 mal im Jahr erforderlich. Durch die Verwendung von handelsüblichen Plastiktüten kommt man bei der Entleerung mit dem Schmutz überhaupt nicht in Berührung. Der Behälter ist hermetisch abgedichtet und lässt sich leicht, mittels Schnellspannern, abnehmen und wieder anbringen.

SUPER LEISE - Die umfangreichen Schallschutzmaßnahmen reduzieren die Geräuschemission auf ein Minimum und sorgen für einen leisen Betrieb der Anlage.

SIEMENS INDUKTIONSMOTOREN - Alle eingesetzten Motoren sind Induktionsmotoren mit Seitenkanalgebläse. Durch Verwendung dieser verschleißfreien Motoren entfallen sämtliche Wartungsvorgänge und somit Wartungskosten. Die Leistung des Motors mit der entsprechend ausgelegten Saugturbine, sorgt für einen optimalen Wirkungsgrad, welcher sich aus Unterdruck und Luftmenge zusammensetzt. Die Eingangsspannung beträgt 220V bzw. 380V/400V. Aufgrund der besonderen Eigenschaften, können die Modelle der Serie Compact, nicht mit gewöhnlichen Saugzentralen auf dem Markt verglichen werden.

